



**HANS KURT AG**

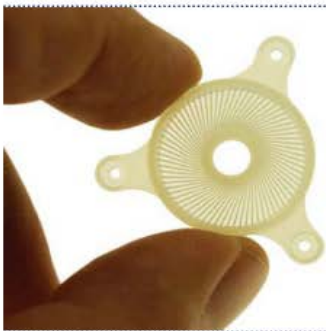
**MECHANISCHE WERKSTÄTTE**

**4435 Niederdorf**

## ***Flexibilität und Technologie auch in additiver Fertigung!***

- ✓ **Haben Sie eine CAD-Zeichnung?**
- ✓ **Wollen Sie Ihren Prototyp schnell in den Händen haben?**
- ✓ **Sind Sie interessiert an einer kostengünstigeren Lösung?**
- ✓ **Sind die Anforderungen spanabhebend etwa gar nicht machbar?**
- ✓ **Oder wollen Sie uns einfach testen?**

 **Dann kontaktieren Sie uns!**



HANS KURT AG, Grittweg 14, CH-4435 Niederdorf BL

Tel +41 61 965 30 30 / Fax +41 61 965 30 39

[www.hanskurtag.ch](http://www.hanskurtag.ch) [mail@hanskurtag.ch](mailto:mail@hanskurtag.ch)

# Technische Daten:

## Verfahren: Multi-Jet Modelling (MJM)

Sie können 3 verschiedene Druck-Modi wählen:

Druckmodus:	Netto Bauvolumen:	Schichtstärke:	Auflösung:
HD – High Definition	298 x 185 x 203mm	32µm	375 x 375 x 790 DPI
UHD – Ultra High Definition	203 x 178 x 152mm	29µm	750 x 750 x 890 DPI
XHD – Xtreme High Definition	203 x 178 x 152mm	16µm	750 x 750 x 1600 DPI

Genauigkeit: ca. 0.1 – 0.2 % des Teilabmass

Unterstützte Dateien: STL, SLC, STEP und andere 3D-Dateiformate.

Wir verwenden für die additive Fertigung das Material Visijet® EX200 Baumaterial.

Zugfestigkeit:	42.4 MPa
Spez. Gewicht bei 80°C (flüssig):	1.02 g/m <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul:	1283 Mpa
Bruchdehnung:	6.83%

Als Stützmaterial verwenden wir Visijet® S100, ein nicht-toxisches Wachsmaterial zum Abschmelzen der Stützen ohne mechanische Einwirkung.